

Жидкий ПВХ (жидкая заплатка, повторяет поливинилхлоридное покрытие тканей ПВХ) – продукт немецких нанотехнологий от компании Reaktor®, позволяющий самостоятельно, без латки устранить небольшие порезы, проколы, потертости и т.п. повреждения надувных лодок, бассейнов, тентов, вейдерсов, сапог, гидрокостюмов и других изделий из ПВХ тканей, неопрена и прочих полимеров.

Неармированный Жидкий ПВХ представляет собой композиционный состав суспензии поливинилхлорида, активаторов, ускорителей и стабилизаторов, но без армирующих волокон.

В процессе полимеризации Жидкий ПВХ, с помощью активных реагентов, воздействует на ткани ПВХ, растворяет их, проникая в кордовую структуру материала и образует с ним единое целое – поливинилхлоридное покрытие (пленку)

Для достижения наилучшего результата:

1. Очистите и обезжирьте поврежденную поверхность Активатором Reaktor®, который гарантированно поможет достичь максимально возможную адгезию жидкого ПВХ с поливинилхлоридными тканями. В случае отсутствия активатора допустимо использовать любой спирто-, или ацетано- содержащий растворитель, однако 100% результат в этом случае не гарантирован.
2. Хорошенько, 10 – 15 раз встряхните тубик, чтобы размешать ингредиенты.
3. Нанесите Жидкий ПВХ Reaktor на повреждение: всё, работы по ремонту закончены! Поскольку жидкая заплатка – это всего лишь поливинилхлоридная пленка, то она предназначена для ремонта небольших повреждений. Если травления значительны, наносите Жидкий ПВХ Reaktor послойно через каждые 15 – 30 минут: чем более серьезны травления, тем большее количество слоев следует нанести. Для небольшого прокола крючком достаточно одной капли «с горкой»; для травления шва на каждые 1 – 2 сантиметра – дополнительный слой. Во избежание протекания, простелите полиэтиленовый пакет под повреждение.

ВАЖНО!!! ЖИДКИЙ ПВХ не должен засыхать под воздействием высоких температур, под прямыми лучами Солнца на ремонтируемой поверхности! Он должен **ЗАСТЫВАТЬ**, постепенно полимеризуясь и вступая в адгезию: чем тоньше наносимый слой и чем больше количество этих слоев, тем эффективней процесс восстановления поврежденных тканей. Идеально, максимально большим количеством тонких слоев добиться (после полной полимеризации) толщины ремонтируемых тканей ПВХ.

При высоких температурах окружающей среды +35*С и выше, необходимо следить за чрезмерно избыточным давлением в баллонах надувной лодки!

Полная полимеризация наступит не ранее чем через 48 часов (на один слой), однако изделие можно использовать под неполной нагрузкой спустя 3 – 12 часов (зависит от характера повреждения и температуры окружающего воздуха).

Если рекомендации соблюдены, Жидкий ПВХ Reaktor® после полимеризации образует единое целое с изделием, надежно герметизировав небольшое повреждение.

Вся продукция компании Reaktor® упакована в дорогие алюминиевые тубы, что предотвращает преждевременную полимеризацию и высыхание. По мере использования подворачивайте «хвостик» тубика, удаляя лишнее воздушное пространство.